



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΤΑΞΗΣ &**  
**ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ**  
**ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ**  
**ΚΛΑΔΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΤΕΧΝΙΚΩΝ**  
**& ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ 2ο ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΩΝ ΜΕΣΩΝ**

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ζ'**  
**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ**  
**ΑΣΤΥΝΟΜΙΚΑ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΑ (CPV 34114200-1)**  
**ΠΟΣΟΤΗΤΑ : 206 ΤΕΜΑΧΙΑ**

**1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ**

**1.1 Σκοπός**

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή έχει σκοπό να καλύψει τις βασικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια από το εμπόριο επιβατικών αυτοκινήτων, διασκευασμένων σε αστυνομικά αυτοκίνητα.

**1.2 Σχετικά βοηθήματα**

1.2.1 Οι απαιτήσεις της Υπηρεσίας.

1.2.2 Πληροφορίες από το εμπόριο.

1.2.3 Η ισχύουσα νομοθεσία.

| A/A   | ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΑ |
|-------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| 2.    | <b>Γενική περιγραφή</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                |
|       | Το όχημα πρέπει να είναι προϊόν σειράς, καινούργιο (ημερομηνία κατασκευής μεταγενέστερη της ημερομηνίας κατάθεσης τεχνικής προσφοράς), σύγχρονης κατασκευής, αντιρρυπαντικής τεχνολογίας (πρότυπο Euro5 ή νεώτερο) και κατάλληλο μορφολογικά για αστυνομικό αυτοκίνητο. Να είναι κλειστού ενιαίου αμαξώματος και καταλλήλων διαστάσεων για άνετη μεταφορά πέντε (5) ατόμων (συμπεριλαμβανομένου του οδηγού). |                                |
| 2.1   | <b>Τεχνικά - Λειτουργικά - Φυσικά χαρακτηριστικά</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                |
| 2.1.1 | Να δοθούν τα ακόλουθα στοιχεία:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                |
| 2.1.2 | Τύπος-μοντέλο οχήματος.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                |
| 2.1.3 | Έκδοση.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                |
| 2.1.4 | Εργοστάσιο κατασκευής.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                |
| 2.2   | <b>ΚΙΝΗΤΗΡΑΣ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                |
| 2.2.1 | Πετρελαιοκινητήρας, τετράχρονος, άμεσου ψεκασμού (common rail), κυβισμού της τάξης των 1500 κυβικών εκατοστών και άνω (11 φορολογήσιμοι ίπποι και άνω). Γίνονται αποδεκτά, η ύπαρξη υπερσυμπιεστή (TURBO)                                                                                                                                                                                                    |                                |

|         |                                                                                                                                                                                                                                     |  |
|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|         | και συστήματα που συνδυάζουν την υβριδική τεχνολογία.                                                                                                                                                                               |  |
| 2.2.2   | Απαιτούμενη ισχύς τουλάχιστον 75Kw.                                                                                                                                                                                                 |  |
| 2.2.3   | Οι εκπομπές ρύπων πρέπει να ικανοποιούν την ισχύουσα Ελληνική και Κοινοτική νομοθεσία την ημερομηνία κατάθεσης των προσφορών.                                                                                                       |  |
| 2.2.4   | Να δοθούν τα ακόλουθα τεχνικά χαρακτηριστικά του κινητήρα:                                                                                                                                                                          |  |
| 2.2.4.1 | Κυβισμός.                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 2.2.4.2 | Τύπος κινητήρα.                                                                                                                                                                                                                     |  |
| 2.2.4.3 | Μέγιστη ισχύς στις αντίστοιχες στροφές.                                                                                                                                                                                             |  |
| 2.2.4.4 | Μέγιστη ροπή στις αντίστοιχες στροφές (Nm/rpm).                                                                                                                                                                                     |  |
| 2.2.4.5 | Μέγιστος αριθμός στροφών.                                                                                                                                                                                                           |  |
| 2.2.4.6 | Σχέση συμπίεσης.                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 2.2.4.7 | Σύστημα ελέγχου ρύπων.                                                                                                                                                                                                              |  |
| 2.2.4.8 | Σύστημα τροφοδοσίας καυσίμου.                                                                                                                                                                                                       |  |
| 2.3     | <b><u>ΣΥΣΤΗΜΑ ΜΕΤΑΔΟΣΗΣ ΚΙΝΗΣΗΣ</u></b>                                                                                                                                                                                             |  |
| 2.3.1   | <u>Συμπλέκτης</u><br>Να είναι ενός (1) δίσκου, ξηρού τύπου και να λειτουργεί υδραυλικά ή μηχανικά.                                                                                                                                  |  |
| 2.3.2   | <u>Κιβώτιο ταχυτήτων</u><br>Το κιβώτιο ταχυτήτων να έχει τουλάχιστον πέντε (5) συγχρονισμένες ταχύτητες εμπρόσθιας κίνησης και μία (1) όπισθεν. Γίνεται αποδεκτό και ηλεκτρονικά ελεγχόμενο κιβώτιο συνεχούς μεταβαλλόμενης σχέσης. |  |
| 2.3.3   | Να περιγραφεί το προσφερόμενο σύστημα μετάδοσης και να δοθούν οι σχέσεις ταχυτήτων του κιβωτίου.                                                                                                                                    |  |
| 2.4     | <b><u>ΕΠΙΔΟΣΕΙΣ</u></b>                                                                                                                                                                                                             |  |
| 2.4.1   | Η τελική ταχύτητα του οχήματος να είναι τουλάχιστον 180Km/h και η επιτάχυνσή του να είναι μικρότερη από 12 δευτερόλεπτα(sec), για την ανάπτυξη 100Km/h από στάση.                                                                   |  |
| 2.4.2   | Να δοθούν τα ακόλουθα τεχνικά χαρακτηριστικά :                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.4.2.1 | Μέγιστη ταχύτητα (Km/h).                                                                                                                                                                                                            |  |
| 2.4.2.2 | Επιτάχυνση 0-100Km/h (sec).                                                                                                                                                                                                         |  |
| 2.5     | <b><u>ΣΥΣΤΗΜΑ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗΣ</u></b>                                                                                                                                                                                                    |  |
| 2.5.1   | Το τιμόνι να είναι στο αριστερό μέρος με υποβοήθηση, με σύστημα αυτόματης επαναφοράς και να μπορεί να κλειδώνει. Η διάμετρος του κύκλου στροφής να είναι όσο το δυνατόν μικρότερη.                                                  |  |
| 2.5.2   | Να περιγραφεί το σύστημα διεύθυνσης και να δοθούν τα ακόλουθα τεχνικά χαρακτηριστικά :                                                                                                                                              |  |
| 2.5.2.1 | Διάμετρος κύκλου στροφής (m) – μεταξύ πεζοδρομίων.                                                                                                                                                                                  |  |
| 2.5.2.2 | Στροφές τιμονιού από τέρμα σε τέρμα.                                                                                                                                                                                                |  |
| 2.6     | <b><u>ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ</u></b>                                                                                                                                                                                                     |  |
| 2.6.1   | Να φέρει αξιόπιστο και ενισχυμένο εργοστασιακό σύστημα ανάρτησης, με αποσβεστήρες τηλεσκοπικούς                                                                                                                                     |  |

|            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|            | σε κάθε τροχό, το οποίο να εξασφαλίζει την μέγιστη δυνατή, ευσταθή και ασφαλή κίνησή του, δεδομένου ότι τα οχήματα προορίζονται για αστυνομική χρήση.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 2.6.2      | Να περιγραφεί το σύστημα ανάρτησης και να δοθούν τα ακόλουθα τεχνικά χαρακτηριστικά :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 2.6.2.1    | Τύπος εμπρόσθιας ανάρτησης.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 2.6.2.2    | Τύπος πίσω ανάρτησης.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| <b>2.7</b> | <b><u>ΣΥΣΤΗΜΑ ΦΡΕΝΩΝ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 2.7.1      | Να φέρει ανεξάρτητο, υδραυλικό, διπλού κυκλώματος με υποβοήθηση τύπου SERVO. Να υπάρχει χειροπέδη που να εξασφαλίζει την ασφαλή στάθμευση. Η πέδηση να γίνεται εμπρός και πίσω με δίσκους. Να υπάρχει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των τροχών (A.B.S.) τελευταίας γενιάς.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
| 2.7.2      | Να περιγραφεί το σύστημα πέδησης και να δοθούν τα ακόλουθα τεχνικά χαρακτηριστικά :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| 2.7.2.1    | Διάμετρος των δίσκων εμπρός.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 2.7.2.2    | Διάμετρος των δίσκων πίσω.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
| <b>2.8</b> | <b><u>ΕΛΑΣΤΙΚΑ - ΖΑΝΤΕΣ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 2.8.1      | Οι τροχοί (σώτρα) να είναι κατασκευασμένοι από ελαφρύ κράμα αλουμινίου μεγάλης αντοχής. Τα ελαστικά να είναι ακτινωτού τύπου (RADIAL) κατασκευής τελευταίου έτους πριν από την παράδοση των οχημάτων, καινούργια, όχι από αναγόμευση, χωρίς αεροθαλάμους (TUBELESS), να έχουν έγκριση τύπου και να ανταποκρίνονται στις Ευρωπαϊκές προδιαγραφές E.T.R.T.O.<br>Να υπάρχει πλήρης εφεδρικός τροχός κατά προτίμηση όμοιος με τους κανονικούς.<br>Οι διαστάσεις των τροχών και των ελαστικών να είναι σύμφωνες με τα προβλεπόμενα από τον κατασκευαστή για τον προσφερόμενο τύπο οχήματος, να παρέχουν την καλύτερη πρόσφυση, ο δε κωδικός ταχύτητας των ελαστικών επισώτρων να καλύπτει την ανώτατη ταχύτητα του οχήματος. |  |
| 2.8.2      | Να δοθούν τα ακόλουθα τεχνικά χαρακτηριστικά :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| 2.8.3      | Ο τύπος και οι διαστάσεις των προσφερόμενων ελαστικών, του εφεδρικού τροχού και κατά προτίμηση το εργοστάσιο κατασκευής και η χώρα προέλευσης αυτών.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 2.8.4      | Ο τύπος και οι διαστάσεις των προσφερόμενων ζαντών.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| <b>2.9</b> | <b><u>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ - ΒΑΡΗ - ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΕΣ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 2.9.1      | Το μεταξόνιο του οχήματος να είναι μεγαλύτερο από 2,55 μέτρα.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 2.9.2      | Η χωρητικότητα του χώρου αποσκευών, με όρθια τα πίσω καθίσματα και έως την εταζέρα να είναι τουλάχιστον 300λίτρα.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 2.9.3      | Να δοθούν τα ακόλουθα τεχνικά χαρακτηριστικά :                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |

|             |                                                                                                                                                                                                      |  |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 2.9.3.1     | Εξωτερικό μήκος (mm).                                                                                                                                                                                |  |
| 2.9.3.2     | Εξωτερικό πλάτος (mm)-χωρίς τους καθρέπτες.                                                                                                                                                          |  |
| 2.9.3.3     | Εξωτερικό ύψος (mm) – χωρίς την κεραία ή μπάρα οροφής.                                                                                                                                               |  |
| 2.9.3.4     | Μεταξόνιο (mm).                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.9.3.5     | Εμπρόσθιο μετατρόχιο (mm).                                                                                                                                                                           |  |
| 2.9.3.6     | Οπίσθιο μετατρόχιο (mm).                                                                                                                                                                             |  |
| 2.9.3.7     | Απόβαρο (Kg).                                                                                                                                                                                        |  |
| 2.9.3.8     | Ωφέλιμο (χωρίς οδηγό) (Kg).                                                                                                                                                                          |  |
| 2.9.3.9     | Μέγιστο μεικτό βάρος (Kg).                                                                                                                                                                           |  |
| 2.9.3.10    | Ικανότητα έλξης με φρένα (Kg) / χωρίς φρένα (Kg).                                                                                                                                                    |  |
| 2.9.3.11    | Μέγιστη φόρτιση οροφής (Kg).                                                                                                                                                                         |  |
| 2.9.3.12    | Χωρητικότητα δεξαμενής καυσίμου (λίτρα).                                                                                                                                                             |  |
| 2.9.3.13    | Χωρητικότητα χώρου αποσκευών, με όρθια τα πίσω καθίσματα και έως την εταζέρα (λίτρα).                                                                                                                |  |
| <b>2.10</b> | <b><u>ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΕΙΣ -ΕΚΠΟΜΠΕΣ ΡΥΠΩΝ</u></b>                                                                                                                                                           |  |
| 2.10.1      | Να υπάρχει κατά προτίμηση σύστημα «Start & Stop» ή «ισοδύναμο» και κατά προτίμηση σύστημα ανάκτησης ενέργειας κατά την πέδηση.                                                                       |  |
| 2.10.2      | Να δοθούν οι τιμές κατανάλωσης καυσίμου, ως ακολούθως:                                                                                                                                               |  |
| 2.10.2.1    | Αστική-Εντός πόλεως κατανάλωση (l/100Km).                                                                                                                                                            |  |
| 2.10.2.2    | Υπεραστική-Εκτός πόλεως κατανάλωση (l/100Km).                                                                                                                                                        |  |
| 2.10.2.3    | Συνδυασμένη-Μικτή κατανάλωση (l/100Km).                                                                                                                                                              |  |
| 2.10.2.4    | Τιμές εκπεμπόμενων καυσαερίων ανά ρύπο.                                                                                                                                                              |  |
| <b>2.11</b> | <b><u>ΑΣΦΑΛΕΙΑ</u></b>                                                                                                                                                                               |  |
| 2.11.1      | <u>Ενεργητική ασφάλεια</u>                                                                                                                                                                           |  |
| 2.11.1.1    | Να υπάρχει σύστημα αντιμπλοκαρίσματος των τροχών (A.B.S.) τελευταίας γενιάς, καθώς και ηλεκτρονικό σύστημα ευστάθειας. Να περιγραφούν αναλυτικά όλα τα προσφερόμενα συστήματα ενεργητικής ασφάλειας. |  |
| 2.11.2      | <u>Παθητική ασφάλεια</u>                                                                                                                                                                             |  |
| 2.11.2.1    | Το όχημα να φέρει σε όλα τα καθίσματα προσαρμοσμένα υποστηρίγματα κεφαλής, σύμφωνα με τις διατάξεις των κανονισμών ασφαλείας. Στα εμπρός καθίσματα τα προσκέφαλα να είναι κατά προτίμηση ενεργά.     |  |
| 2.11.2.2    | Το όχημα να φέρει ζώνες ασφαλείας για όλους τους επιβαίνοντες, εκ των οποίων τουλάχιστον οι τέσσερις (4) να είναι αυτόματες τριών σημείων, σύμφωνα με τις διατάξεις των κανονισμών ασφαλείας.        |  |
| 2.11.2.3    | Να φέρει τουλάχιστον τέσσερις (4) αερόσακους, εκ των οποίων οι δυο (2) να είναι οδηγού-συνοδηγού.                                                                                                    |  |
| 2.11.2.4    | Να φέρει πλευρικές δοκούς ασφαλείας σε όλες τις θύρες και κατά προτίμηση πτυσσόμενη κολώνα τιμονιού.                                                                                                 |  |
| 2.11.2.5    | Να περιγραφούν όλα τα προσφερόμενα συστήματα παθητικής ασφαλείας (κλωβοί ασφαλείας, δοκοί                                                                                                            |  |



Ευρωπαϊκή Ένωση  
Ευρωπαϊκό Ταμείο  
Περιφερειακής Ανάπτυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Π.Ε.Π. Μακεδονίας και Θράκης 2007-2013  
Π.Ε.Π. Θεσσαλίας-Στεράς Ελλάδας-Ηπείρου 2007-2013  
Π.Ε.Π. Ανατολικής Ελλάδας-Πελοποννήσου-Ιονίων Νήσων 2007-2013  
Ποιότητα ζωής για όλους

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης



ΕΣΠΑ  
2007-2013

Πρόγραμμα για την ανάπτυξη

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|             | πλευρικής πρόσκρουσης κ.λπ.).                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
| <b>2.12</b> | <b><u>ΑΜΑΞΩΜΑ-ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
| 2.12.1      | Το αμάξωμα να είναι ισχυρής μεταλλικής κατασκευής, να έχει καλή μόνωση έναντι του ήχου και της θερμότητας και να έχει ανθεκτική επένδυση που να επιδέχεται καθαρισμού.                                                                                                                                        |  |
| 2.12.2      | Να έχει τέσσερις (4) ή πέντε (5) ανοιγόμενες πόρτες με κρύσταλλα ασφαλείας. Όλα τα κρύσταλλα (πλην του εμπρόσθιου ανεμοθώρακα) να φέρουν αντιβανδαλιστικές μεμβράνες αποχρώσεως, σύμφωνα με τις υποδείξεις της Υπηρεσίας. Γίνονται αποδεκτά και εργοστασιακά αντιβανδαλιστικά τζάμια.                         |  |
| 2.12.3      | Στο θάλαμο των επιβατών να υπάρχουν τοποθετημένα ένα ή δύο φωτιστικά που θα ανάβουν και σε περίπτωση που δεν έχει ασφαλίσει μια από τις πόρτες του οχήματος. Σε κατάλληλη θέση να υπάρχει ρευματοδότης για τη σύνδεση φορητής λυχνίας επίσκεψης (μπαλαντέζα). Επίσης, να υπάρχει φωτισμός στο χώρο αποσκευών. |  |
| 2.12.4      | Το δάπεδο να έχει προστατευτικό τάπητα σκούρας απόχρωσης και επιπλέον του εν λόγω τάπητα να υπάρχουν και προστατευτικά πατάκια τα οποία να είναι κινητά για να πλένονται.                                                                                                                                     |  |
| 2.12.5      | Να φέρει ηλεκτρικά παράθυρα εμπρός και πίσω. Ο χειρισμός των παραθύρων να γίνεται για το καθένα ξεχωριστά, αλλά και από τον οδηγό, ο οποίος να έχει τη δυνατότητα να ασφαλίζει τα κρύσταλλα των πίσω παραθύρων.                                                                                               |  |
| 2.12.6      | Τα καθίσματα να είναι άνετα και να φέρουν επένδυση αντιδρωτικού υλικού, σκούρας απόχρωσης, τα δε μπροστινά να είναι κατά προτίμηση τύπου "bucket".                                                                                                                                                            |  |
| 2.12.7      | Η πρόσβαση της δεξαμενής του καυσίμου να ασφαλίζει.                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 2.12.8      | Να φέρει στο μπροστινό τμήμα άγκιστρο ή άλλη κατάλληλη διάταξη για την ασφαλή και χωρίς φθορά ρυμούλκηση σε περίπτωση ακινητοποίησής του.                                                                                                                                                                     |  |
| 2.12.9      | Να φέρει υποχρεωτικά σύστημα θέρμανσης (καλοριφέρ) και εργοστασιακή συσκευή ψύξης (Clima) με ανάλογη θερμαντική και ψυκτική ικανότητα και με ρυθμιζόμενη παροχή αέρα. Να υπάρχει σύστημα διοχέτευσης αέρα προς το αλεξήνεμο.                                                                                  |  |
| 2.12.10     | Να φέρει όλα τα φώτα που προβλέπονται από τον Κ.Ο.Κ. Επιπλέον, να φέρει φώτα ομίχλης εμπρός-πίσω, φώτα οπισθοπορείας που θα λειτουργούν αυτόματα μόλις τεθεί η όπισθεν και τρίτο φως πέδησης.                                                                                                                 |  |
| 2.12.11     | Το όχημα να είναι εφοδιασμένο με όλα τα απαραίτητα όργανα και δείκτες παρακολούθησης της λειτουργίας του κινητήρα και γενικά της πορείας του οχήματος. Να έχει δε οπωσδήποτε τα παρακάτω:                                                                                                                     |  |
| 2.12.11.1   | Ταχύμετρο και στροφόμετρο.                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 2.12.11.2   | Δείκτη ποσότητας καυσίμου και όργανο θερμοκρασιών.                                                                                                                                                                                                                                                            |  |

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 2.12.11.3   | Ενδεικτική λυχνία ελλιπούς φόρτισης του συσσωρευτή και χαμηλής πίεσης λαδιού.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 2.12.11.4   | Ηχητικό όργανο.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| 2.12.11.5   | Δύο (2) αλεξήλια οδηγού-συνοδηγού.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 2.12.11.6   | Δύο (2) ηλεκτρικά ρυθμιζόμενους εξωτερικούς καθρέπτες και έναν εσωτερικό.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.12.11.7   | Υαλοκαθαριστήρα ή υαλοκαθαριστήρες τριών (3) ταχυτήτων και σύστημα πλύσεως αλεξήνεμου με νερό. Εφόσον, προβλέπεται από το εργοστάσιο κατασκευής, να φέρει και πίσω υαλοκαθαριστήρα με σύστημα πλύσεως.                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 2.12.11.8   | Αντίσταση αποθάμβωσης πίσω παραθύρου.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| 2.12.11.9   | Ενδεικτική λυχνία λειτουργίας συστήματος Α.Β.Σ. και λειτουργίας αερόσακων.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| 2.12.11.10  | Χειριστήρια συστήματος θέρμανσης - ψύξης - αερισμού.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 2.12.11.11  | Ρολόι.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 2.12.11.12  | Ηλεκτρικό αναπτήρα.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 2.12.11.13  | Εργοστασιακό ράδιοCD με ηχεία και κεραία.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.12.11.14  | Κεντρικό κλείδωμα.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 2.12.12     | Να δοθούν πλήρεις περιγραφικές πληροφορίες του τυχόν επιπλέον προσφερομένου εξοπλισμού (εσωτερικού, εξωτερικού), των οργάνων ελέγχου οδήγησης κ.λπ.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 2.12.13     | Να κατατεθούν τα πρωτότυπα ή νομίμως επικυρωμένα τεχνικά φυλλάδια και φωτογραφίες για την καλύτερη αντίληψη του προσφερομένου οχήματος, καθώς και επικυρωμένο αντίγραφο κοινοποίησης έγκρισης τύπου του οχήματος από χώρα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, κατά προτίμηση Ελληνικό.                                                                                                                                                                                                      |  |
| <b>2.13</b> | <b><u>ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 2.13.1      | Να φέρει συσσωρευτή 12 Volts, κατάλληλης χωρητικότητας και έντασης εναλλάκτη, τοποθετημένο σε κατάλληλη και ασφαλή υποδοχή. Ο συσσωρευτής να έχει αντιπαρασιτική διάταξη με γειωμένο τον αρνητικό πόλο. Να κατατεθεί δήλωση του προμηθευτή ότι, ο συσσωρευτής και ο εναλλάκτης είναι κατάλληλοι και μπορούν να ανταποκριθούν στις αυξημένες καταναλώσεις του οχήματος σε ηλεκτρικό ρεύμα. Να δοθούν ο τύπος, η τάση, η χωρητικότητα του συσσωρευτή και η ένταση του εναλλάκτη. |  |
| 2.13.2      | Να φέρει αναμονή πλησίον της θέσης του συνοδηγού, για την τοποθέτηση πομποδέκτη (ασυρμάτου) και κεραίας αυτού, σύμφωνα με τις υποδείξεις της Υπηρεσίας.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| <b>2.14</b> | <b><u>ΑΣΤΥΝΟΜΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ - ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 2.14.1      | <u>Φωτεινή σήμανση – μπάρα φωτισμού</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 2.14.1.1    | Η φωτεινή σήμανση των εκατόν είκοσι δυο (122)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |

|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|          | <p>οχημάτων να γίνεται με μπάρα φωτισμού τεχνολογίας «LED», η οποία να είναι τοποθετημένη επί της οροφής του οχήματος και να έχει αεροδυναμική μορφή για να παρουσιάζει τη μικρότερη δυνατή αντίσταση στον αέρα. Να αποτελείται από μια ενιαία βάση από ελαφρύ μέταλλο, ανθεκτικό σε οξείδωση και στις στρεβλώσεις, όπου να είναι εγκατεστημένα δέκα έξι (16) κατευθυντικά φωτιστικά σώματα τεχνολογίας «LED» και δύο (2) συστήματα πλευρικών προβολέων ανίχνευσης και εφ' όσον απαιτείται, ανάλογες τροφοδοτικές μονάδες, όλα σε ενιαίο σύνολο.</p> <p>Το όλο σύνολο να παρέχει απόλυτη στεγανότητα στη σκόνη και το νερό. Το κάλυμμα να είναι από πλαστικό υλικό μεγάλης αντοχής Polycarbonate, είτε άλλο ανάλογο υλικό, μονοκόμματο, μπλε απόχρωσης, που δεν θα ξεθωριάζει από την επίδραση των ηλιακών ακτινών για πέντε (5) χρόνια.</p> |  |
| 2.14.1.2 | <p>Κάθε κατευθυντικό φωτιστικό σώμα τεχνολογίας «LED» να αποτελείται από τουλάχιστον τρεις (3) λυχνίες «LED» με κάτοπτρο, γενιάς III ή μεταγενέστερης (διάμετρος λυχνίας τουλάχιστον 5mm).</p> <p>Να είναι τοποθετημένα επάνω στη βάση της μπάρας ως εξής: έξι (6) εμπρός, έξι (6) πίσω και τέσσερα (4) στις άκρες της μπάρας υπό γωνία μεταξύ τους. Αυτά να παράγουν ισχυρές αναλαμπές φωτισμού σε οριζόντιο επίπεδο 360° μοιρών, χωρίς να αφήνουν τυφλό σημείο. Εξ αυτών τα δύο (2) εμπρός να είναι χρώματος λευκού, τα δύο (2) πίσω ερυθρού και τα υπόλοιπα δώδεκα (12) χρώματος μπλε.</p>                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| 2.14.1.3 | <p>Τα κατευθυντικά φωτιστικά σώματα τεχνολογίας «LED», για κάθε χρώμα φωτισμού, πρέπει να μπορούν να συγχρονίζονται μεταξύ τους και δύνανται να είναι είτε αυτοτροφοδοτούμενα (δηλαδή να διαθέτουν αυτόνομες ενσωματωμένες τροφοδοτικές μονάδες), είτε να τροφοδοτούνται από ανάλογες τροφοδοτικές μονάδες. Από αυτά, τα χρώματος μπλε να παράγουν τουλάχιστον 70 αναλαμπές το λεπτό έκαστο, με τουλάχιστον τρεις (3) διαφορετικούς τρόπους αναλαμπής (μοτίβα), τα κόκκινα να έχουν τη δυνατότητα να αναβοσβήνουν εναλλάξ, ενώ τα λευκά να αναβοσβήνουν εναλλάξ και να παραμένουν σταθερά αναμμένα. Τα λευκά και τα ερυθρά να δύναται να λειτουργούν ανεξάρτητα από τα υπόλοιπα.</p> <p>Η σχεδίαση να εξασφαλίζει έντονη φωτεινή σήμανση στο όχημα και ταυτόχρονα να μην είναι εκτυφλωτική, για τους οδηγούς των ακολουθούντων οχημάτων.</p> |  |
| 2.14.1.4 | <p>Κάθε σύστημα πλευρικού προβολέα ανίχνευσης να φέρει κάτοπτρο και λυχνία αλογόνου ισχύος 30 έως 35 Watts και να προστατεύεται από διαφανές πλαστικό κάλυμμα.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |

|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 2.14.1.5 | Η λειτουργία των φανών της μπάρας να γίνεται από ικανό αριθμό διακοπών, οι οποίοι να επιτρέπουν την επιλογή λειτουργίας, όλης της μπάρας, των κατευθυντηρίων φωτιστικών σωμάτων χρώματος μπλε, των εμπρός λευκών και πίσω ερυθρών φωτιστικών σωμάτων αναγνώρισης, των δύο (2) πλευρικών προβολέων χωριστά για το καθένα, καθώς και τη δυνατότητα εναλλαγής των μοτιβών.                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 2.14.1.6 | Το μήκος της μπάρας να καλύπτει όλο σχεδόν το πλάτος της οροφής του οχήματος. Το ύψος χωρίς τα στηρίγματα να είναι έως και 7 cm, το πλάτος έως και 32 cm, και το συνολικό της βάρος να είναι μέχρι 20 kg.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.14.1.7 | Το όλο σύστημα της μπάρας να λειτουργεί με ηλεκτρικό ρεύμα τάσης 12 VDC, να έχει κατανάλωση ρεύματος έως 20 A, για την προστασία του οχήματος από υπερφόρτωση και να φέρει αντιπαρασιτική διάταξη για να μην δημιουργεί παρεμβολές στον πομποδέκτη του οχήματος.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 2.14.1.8 | Η μπάρα να συνοδεύεται από ειδικές βάσεις στήριξης, που να επιτρέπουν την σταθερή τοποθέτηση της στην οροφή του οχήματος. Αυτή να τοποθετηθεί σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και της τεχνικής, ώστε να αποκλείεται η εισροή νερού στο όχημα και η αποκόλλησή της ακόμη και στη μέγιστη δυνατή ταχύτητα του οχήματος.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 2.14.1.9 | Να δοθεί ο τύπος της προσφερόμενης φωτεινής σήμανσης και το εργοστάσιο κατασκευής.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 2.14.2   | <u>Φωτεινή σήμανση - μαγνητικός φανός</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.14.2.1 | Η φωτεινή σήμανση των ογδόντα τεσσάρων (84) οχημάτων να γίνεται με έναν (1) μαγνητικό φανό οροφής τεχνολογίας «STROBE», με σπειροειδές καλώδιο και προστατευτικό κάλυμμα του μαγνήτη, για την προστασία του χρώματος του οχήματος, ο οποίος να εκπέμπει περιμετρικά έντονες δέσμες χρώματος μπλε και να παραμένει προσκολλημένος στην οροφή του οχήματος, κατά προτίμηση στη μέγιστη ταχύτητα αυτού.                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 2.14.2.2 | Ο φανός να φέρει στροβοσκοπική λυχνία και να εκπέμπει έντονη λάμψη φωτός, τουλάχιστον 12J σε τόξο 360°. Να έχει τη δυνατότητα εκπομπής τουλάχιστον τριών διαφορετικών τρόπων αναλαμπών (μοτιβία) με αριθμό επαναλήψεων μεγαλύτερο από 70 αναλαμπές ανά λεπτό. Η εναλλαγή των μοτιβών της φωτεινής σήμανσης να πραγματοποιείται με διακόπτη τοποθετημένο στο εσωτερικό της καμπίνας του αυτοκινήτου ή επί του καλωδίου, σε σημείο άμεσα προσβάσιμο στον αστυνομικό οδηγό και συνοδηγό. Να λειτουργεί με συνεχές ρεύμα τάσεως 12VDC και γείωση είτε αρνητικού είτε θετικού πόλου. Το συνολικό ύψος του να είναι μέχρι και 15 cm και το βάρος του |  |

|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|          | μικρότερο ή ίσο με ένα (1) κιλό. Να δηλώνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά και η ταχύτητα σε χιλιόμετρα που αντέχει ο φανός, όταν είναι προσκολλημένος επί της οροφής.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 2.14.2.3 | Η όλη κατασκευή του φανού να καλύπτεται στεγανά με μονοκόμματο κάλυμμα από πλαστικό υλικό μεγάλης αντοχής polycarbonate, σε μπλε απόχρωση, που δε θα ξεθωριάζει από την επίδραση των ηλιακών ακτίνων. Ο προμηθευτής να εγγυηθεί την ανθεκτικότητά του για πέντε (5) τουλάχιστον χρόνια.                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.14.2.4 | Να δοθεί ο τύπος της προσφερόμενης φωτεινής σήμανσης και το εργοστάσιο κατασκευής.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 2.14.3   | <u>Ηχητική σήμανση</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 2.14.3.1 | Η ηχητική σήμανση όλων των οχημάτων να γίνεται μέσω ηλεκτρονικής σειρήνας. Αυτή να λειτουργεί με ηλεκτρικό ρεύμα τάσης 12 VDC με γείωση θετικού ή αρνητικού πόλου και να έχει μικρή κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας, η οποία σε θέση STAND-BY να είναι μικρότερη από 150mA. Η ισχύς εξόδου του ενισχυτή να είναι τουλάχιστον 100Watts. Ο ενισχυτής να παρέχει τη δυνατότητα επιλογής τουλάχιστον τριών (3) διαφορετικών ήχων σειρήνας (απαραίτητοι τόνοι Wail, Yelp, Horn), σε περιοχή συχνότητας από 500 έως 1800 Hz, καθώς και εκπομπής ομιλίας από το ηχείο με ένα μικρόφωνο-χειριστήριο. |  |
| 2.14.3.2 | Ο ενισχυτής της ηλεκτρονικής σειρήνας να έχει όσο το δυνατόν μικρότερες διαστάσεις και να τοποθετηθεί με τρόπο που δεν θα είναι ορατός από το εξωτερικό μέρος του οχήματος (εκτός από το ντουλαπάκι) και κατά προτίμηση στο χώρο αποσκευών.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 2.14.3.3 | Ο ενισχυτής να φέρει διάταξη προστασίας από τυχαία αναστροφή των πόλων και να είναι εφοδιασμένος με ασφάλεια, που να αντικαθίσταται εύκολα και χωρίς την ανάγκη εργαλείων. Επίσης, να φέρει διακόπτη πλήρους απενεργοποίησης-ενεργοποίησης αυτού, στο χώρο του οδηγού.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 2.14.3.4 | Το ηχείο εκπομπής ήχου της σειρήνας να έχει ισχύ τουλάχιστον 100 Watts RMS και να τοποθετηθεί σε κατάλληλο σημείο. Η ένταση εξόδου του ήχου "σειρήνας" από το ηχείο να είναι τουλάχιστον 113 dB, σε απόσταση 3 μέτρων από αυτό, για όλους τους ζητούμενους ήχους.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 2.14.4   | Όλοι οι χειρισμοί της ηχητικής σήμανσης όλων των οχημάτων, καθώς και αυτών που φέρουν μπάρα οροφής, να πραγματοποιούνται από το μικρόφωνο - χειριστήριο, το οποίο να φέρει κατάλληλο αριθμό διακοπών, για την επιλογή των τόνων σειρήνας, αλλά και των επιθυμητών επιλογών της μπάρας οροφής. Αυτό να συνδέεται στον ενισχυτή με αποσπώμενο σπειροειδές καλώδιο και να φέρει κόμβιο ρύθμισης της έντασης της                                                                                                                                                                                 |  |

|           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|           | ομιλίας.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
| 2.14.5    | Η τροφοδοσία της φωτεινής και ηχητικής σήμανσης να γίνεται μέσω ανεξάρτητου ηλεκτρολογικού κυκλώματος, το οποίο θα ασφαρίζεται με ξεχωριστή ασφάλεια, η οποία θα αντικαθίσταται εύκολα χωρίς την ανάγκη εργαλείων.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 2.14.6    | Ο προμηθευτής οφείλει να επισυνάψει στην προσφορά του πιστοποιητικό δοκιμών και μετρήσεων του εκπαιμπόμενου ήχου της σειρήνας.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 2.14.7    | Να δοθεί ο τύπος της προσφερόμενης ηχητικής σήμανσης και το εργοστάσιο κατασκευής.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 2.14.8    | Να κατατεθούν πρωτότυπα εργοστασιακά ή νομίμως επικυρωμένα φυλλάδια, από όπου να προκύπτουν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της προσφερόμενης φωτεινής και ηχητικής σήμανσης.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 2.14.9    | Η φωτεινή και ηχητική σήμανση να είναι σύμφωνη με τα Ευρωπαϊκά standards, να φέρει σήμανση CE και να διαθέτει πιστοποιητικό έγκρισης τύπου σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας για οχήματα, νομίμως επικυρωμένο αντίγραφο του οποίου να κατατεθεί με την προσφορά.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| 2.14.10   | Η τοποθέτηση της φωτεινής και ηχητικής σήμανσης να γίνει σε συνεννόηση και σύμφωνα με τις υποδείξεις της Υπηρεσίας.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.14.11   | Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα ελέγχου των κατατιθέμενων τεχνικών φυλλαδίων και επιβεβαίωσης των αναφερόμενων τεχνικών χαρακτηριστικών της φωτεινής και ηχητικής σήμανσης από τις κατασκευάστριες εταιρείες αυτών.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.14.11   | <u>Χρωματισμός</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 2.14.11.1 | Ο εξωτερικός χρωματισμός των εκατόν είκοσι δυο (122) οχημάτων να γίνει σε χρώμα λευκό. Αριστερά, δεξιά και πίσω κατά μήκος του οχήματος να επικολληθούν ειδικές αντανakλαστικές ταινίες χρώματος μπλε, πλάτους τουλάχιστον 11εκατοστών και λευκές πλάτους τουλάχιστον 5εκατοστών, στο πίσω μέρος του οχήματος να αναγραφεί η ένδειξη «POLICE», ενώ στις πόρτες οδηγού – συνοδηγού να επικολληθεί το έμβλημα της Ελληνικής Αστυνομίας και κάτω από αυτό η ένδειξη «POLICE». Επίσης, στο πάνω μέρος του εμπρόσθιου και οπίσθιου ανεμοθώρακα, να επικολληθεί η ένδειξη «ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ» και στην οροφή του οχήματος ο αριθμός κυκλοφορίας αυτού. Το έμβλημα της Ελληνικής Αστυνομίας, καθώς και οι Υπηρεσιακές ενδείξεις φαίνονται συνημμένα στην παρούσα, σελ. 17. Οι διαστάσεις, η τοποθέτηση, η αντανakλαστικότητα, η απόχρωση των ανωτέρω και οι αριθμοί οροφής, να γίνουν σύμφωνα με τις υποδείξεις της Υπηρεσίας. |  |
| 2.14.11.2 | Ο εξωτερικός χρωματισμός των ογδόντα τεσσάρων (84) οχημάτων να γίνει κατ' επιλογή, από τουλάχιστον δυο                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|             | (2) διαφορετικές αποχρώσεις, κατά προτίμηση ανοιχτόχρωμες, από τις προσφερόμενες του εργοστασιακού φυλλαδίου του οχήματος, σύμφωνα με τις υποδείξεις της Υπηρεσίας.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 2.14.11.3   | Σε όλα τα οχήματα να επικολληθεί σε σημείο που θα υποδειχθεί από την Υπηρεσία αυτοκόλλητη ένδειξη συγχρηματοδοτούμενης προμήθειας, ως φαίνεται συνημμένα στην παρούσα σελ. 17.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |  |
| <b>2.15</b> | <b><u>ΛΟΙΠΑ ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΑ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 2.15.1      | Κάθε όχημα να συνοδεύεται απαραίτητα, τουλάχιστον από μία πλήρη σειρά εργαλείων - παρελκομένων αμέσου εξυπηρέτησης (εργαλεία αλλαγής τροχού, κατσαβίδι, πένσα, κ.λπ.), τοποθετημένων σε ειδικό σάκο ή κιβώτιο. Όλα τα εργαλεία πρέπει να είναι ισχυρής κατασκευής, επιχρωμιωμένα ή να έχουν υποστεί αντιοξειδωτική προστασία και σκλήρυνση και να αναφέρονται με λεπτομέρεια στην προσφορά του προμηθευτή.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 2.15.2      | Εκτός των ανωτέρω κάθε όχημα να συνοδεύεται από τον παρακάτω εξοπλισμό:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |
| 2.15.2.1    | Ένα (1) αρθρωτό τρίγωνο ασφαλείας (στάθμευσης).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 2.15.2.2    | Ένα (1) ζεύγος αντιολισθητικές αλυσίδες ή κατάλληλο αντιολισθητικό σύστημα, ευκόλως προσθαφαιρούμενες, χωρίς να χρειάζεται μετακίνηση του οχήματος, τοποθετημένες σε ειδική θήκη.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 2.15.2.3    | Ένα (1) πυροσβεστήρα με καθαρό βάρος τουλάχιστον τριών (3) κιλών που να καλύπτει το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN-3 της Ευρωπαϊκής Επιτροπής Τυποποίησης (CEN), σταθερά τοποθετημένο.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 2.15.2.4    | Ένα (1) πλήρες φαρμακείο σε ανάλογο κουτί, το οποίο να περιέχει τα κατωτέρω: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Οινόπνευμα</li> <li>• Ιώδιο τύπου Betadine ή ισοδύναμο</li> <li>• Οξυζενέ</li> <li>• Αντιβιοτικό αερόλυμα τύπου Pulvo ή ισοδύναμο</li> <li>• Γάζες (1 πακέτο μη αποστειρωμένες)</li> <li>• Γάζες (1 πακέτο αποστειρωμένες)</li> <li>• Βαμβάκι (1 πακέτο)</li> <li>• Επιδέσμους ελαστικούς μεσαίου μεγέθους (3τεμάχια)</li> <li>• Αυτοκόλλητες ταινίες τύπου Hansaplast (1 κουτί) ή ισοδύναμο</li> <li>• Φυσιολογικό ορό N15 0,9% 10ml (15 αμπούλες)</li> <li>• Αμμωνία</li> <li>• Αντιισταμινική αλοιφή τύπου Fenistil ή ισοδύναμο</li> <li>• Ψαλίδι</li> <li>• Επιδεσμική ταινία τύπου Durapore ή ισοδύναμο</li> </ul> |  |
| 2.15.2.5    | Ένα (1) κουτί πλαστικά γάντια μεγάλου μεγέθους.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 2.15.2.6    | Ένα (1) κουτί μάσκες προσώπου μιας χρήσεως.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| 2.15.2.7    | Ένα (1) πτυσσόμενο φτυάρι σε θήκη μεταφοράς.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |

|          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 2.15.2.8 | Μία (1) λυχνία επίσκεψης (μπαλαντέζα) με τουλάχιστον πέντε (5) μέτρα καλώδιο.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 2.15.3   | Επίσης, μαζί με τα οχήματα και έναντι χωριστής τιμής, να προσφερθούν δύο (2) πλήρεις σειρές ειδικών εργαλείων κατάλληλων για οποιαδήποτε επισκευή ή εργασία προετοιμασίας (Service), καθώς και δυο (2) διαγνωστικά μηχανήματα αναγνώρισης βλαβών του προσφερόμενου οχήματος. Η τιμή των ειδικών εργαλείων και των διαγνωστικών μηχανημάτων, τα οποία στις προσφορές θα πρέπει να κατονομάζονται αναλυτικά δεν σχετίζεται με τη τιμή του οχήματος για τη κατακύρωση του διαγωνισμού και τέλος είναι στη κρίση της Υπηρεσίας αν θα προβεί στην προμήθεια του συνόλου ή μέρους αυτών. |  |
| 3.       | <b><u>ΕΓΓΥΗΣΗ ΚΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 3.1      | Στην προσφορά να υπάρχει εγγύηση καλής λειτουργίας του προμηθευτή, η οποία να αναφέρεται στην ομαλή και ανεμπόδιστη λειτουργία του πλήρους οχήματος για τρία (3) τουλάχιστον έτη χωρίς περιορισμό χιλιομέτρων, καθώς και εγγύηση αντισκωριακής προστασίας για πέντε (5) τουλάχιστον έτη.                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 3.2      | Στη διάρκεια της εγγύησης ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος χωρίς καμία επιπλέον επιβάρυνση της Υπηρεσίας για την αντικατάσταση ή επισκευή εξαρτημάτων του οχήματος, για κάθε βλάβη ή φθορά που δεν προέρχεται από λάθος χειρισμό του προσωπικού ή από αντικανονική συντήρηση.                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 3.3      | Σε περίπτωση ολικής μη επισκευάσιμης βλάβης μη προερχόμενης από κακή χρήση ή λόγω ατυχήματος, το όχημα να αντικαθίσταται εξ ολοκλήρου από την προμηθευτρια εταιρεία.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 3.4      | Ο προμηθευτής να εγγυηθεί την υποστήριξη του οχήματος σε ανταλλακτικά και οργανωμένο σέρβις, τουλάχιστον για μία δεκαετία από την παράδοσή του. Οι αιτήσεις στον προμηθευτή για ανταλλακτικά πρέπει να ικανοποιούνται άμεσα. Τα ανταλλακτικά ή εξαρτήματα και η εργασία τοποθέτησης αυτών, που εγκαθίστανται από το δίκτυο εξυπηρέτησης του προμηθευτή να καλύπτονται από εγγύηση τουλάχιστον ενός (1) έτους.                                                                                                                                                                      |  |
| 3.5      | Στην προσφορά να υπάρχει ρητή διαβεβαίωση του προμηθευτή με την οποία αναλαμβάνει τόσο στα κεντρικά όσο και στα εξουσιοδοτημένα ή συνεργαζόμενα συνεργεία, την οικονομική επιβάρυνση τουλάχιστον των Α', Β' και Γ' Service του οχήματος (εργατικά και αναλώσιμα). Να δηλώνονται υποχρεωτικά τα διανυθέντα χιλιόμετρα ή τα χρονικά διαστήματα που πραγματοποιούνται αυτά, σύμφωνα με τις προγραμματισμένες συντηρήσεις του κατασκευαστικού οίκου.                                                                                                                                   |  |



Ευρωπαϊκή Ένωση  
Ευρωπαϊκό Ταμείο  
Περιφερειακής Ανάπτυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Π.Ε.Δ. Μακεδονίας και Θράκης 2007-2013  
Π.Ε.Π. Θεσσαλίας-Στερεάς Ελλάδας-Ηπείρου 2007-2013  
Π.Ε.Π. Δυτικής Ελλάδας-Πελοποννήσου-Ιονίων Νήσων 2007-2013  
Ποιότητα ζωής για όλους

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης



ΕΣΠΑ  
2007-2013  
Πρόγραμμα για την ανάπτυξη

|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|      | Να κατατεθεί πρωτότυπο βιβλίο συντήρησης ή πρωτότυπο φυλλάδιο όλων των προγραμματισμένων συντηρήσεων του κατασκευαστή.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 3.6  | Ο προμηθευτής να δηλώνει το σταθερό ποσοστό της παρεχόμενης έκπτωσης στις τιμές των ανταλλακτικών-αναλώσιμων (τουλάχιστον 20%) και της εργασίας (τουλάχιστον 15%) του εκάστοτε ισχύοντος επίσημου τιμοκαταλόγου. Η παρεχόμενη έκπτωση να ισχύει υποχρεωτικά, σε όλο το ανά την επικράτεια δίκτυο εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος και για όσο χρόνο το όχημα κατέχεται και χρησιμοποιείται από την Ελληνική Αστυνομία.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 3.7  | Ο προμηθευτής να παρέχει χωρίς καμία οικονομική επιβάρυνση της Υπηρεσίας, προληπτικό έλεγχο καλής λειτουργίας των οχημάτων, ηλεκτρονικό έλεγχο μπαταρίας και δωρεάν προέλεγχο (τεχνικό περιοδικό έλεγχο), παρέχοντας σχετικό πιστοποιητικό-δήλωση. Ο εν λόγω έλεγχος να παρέχεται μια (1) φορά κάθε έτος για όλη τη διάρκεια της παρεχόμενης εγγύησης καλής λειτουργίας, σε όλο το ανά την επικράτεια δίκτυο εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
| 3.8  | Ο προμηθευτής υποχρεούται μαζί με την τεχνική προσφορά του να υποβάλλει κατάσταση του δικτύου εξυπηρέτησης συνεργείων σε όλη τη Χώρα. Υποχρεωτικά, να υπάρχει ένα (1) τουλάχιστον εξουσιοδοτημένο ή συνεργαζόμενο συνεργείο σε ένα (1) τουλάχιστον Νομό της Περιφέρειας Ιονίων Νήσων και σε δυο (2) τουλάχιστον Νομούς των Περιφερειών: Δυτικής Ελλάδας, Θεσσαλίας, Στερεάς Ελλάδας, Δυτικής Μακεδονίας, Κεντρικής Μακεδονίας, Ηπείρου, Ανατ. Μακεδονίας & Θράκης και Πελοποννήσου.<br>Στους υπόλοιπους Νομούς των προαναφερόμενων Περιφερειών, για τους οποίους δεν προσφέρεται συνεργείο δικτύου, ο προμηθευτής, καθ' όλη τη διάρκεια της εγγύησης, υποχρεούται να παρέχει τις υπηρεσίες συντήρησης ή επισκευής (πλήρης αποκατάσταση βλάβης):<br><ul style="list-style-type: none"> <li>- είτε επιτόπου με κινητή μονάδα του,</li> <li>- είτε μεταφέροντας τα οχήματα, με δαπάνες του στα κεντρικά συνεργεία του ή στο πλησιέστερο εξουσιοδοτημένο ή συνεργαζόμενο συνεργείο δικτύου.</li> </ul> Στις εν λόγω περιπτώσεις, η αποστολή της κινητής μονάδας ή η μεταφορά του οχήματος, να πραγματοποιείται εντός 48ωρών από τη ληφθείσα ενημέρωση. |  |
| 3.9  | Οι ανωτέρω παράγραφοι (3.1, 3.2, 3.3, 3.4, 3.6 & 3.8) υποχρεωτικά να ισχύουν και για τη φωτεινή και ηχητική σήμανση.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 3.10 | Επιπλέον, ο προμηθευτής να δηλώνει υποχρεωτικά ότι, καθ' όλη τη διάρκεια της εγγύησης, αναλαμβάνει να                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |

|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|      | <p>καλύπτει με δαπάνες του τη μεταφορά των προσφερόμενων οχημάτων, εντός 48ωρών από τη ληφθείσα ενημέρωση, στα κεντρικά συνεργεία του ή στο πλησιέστερο εξουσιοδοτημένο ή συνεργαζόμενο συνεργείο δικτύου, στις περιπτώσεις που :</p> <p>α. Το όχημα δεν μπορεί να συντηρηθεί ή επισκευασθεί για οποιονδήποτε λόγο, από τα κατά τόπους εξουσιοδοτημένα ή συνεργαζόμενα συνεργεία του δηλωθέντος δικτύου εξυπηρέτησης.</p> <p>β. Κάποιο από τα δηλωθέντα συνεργεία παύσει να ανήκει στο δηλωθέν δίκτυο εξυπηρέτησης του προμηθευτή, για οποιονδήποτε λόγο και εφόσον δεν υφίσταται άλλο εξουσιοδοτημένο ή συνεργαζόμενο συνεργείο του προμηθευτή, εντός του ίδιου Νομού.</p> |  |
| 3.11 | <p>Ο προμηθευτής, καθ' όλη τη διάρκεια της εγγύησης, υποχρεούται να ενημερώνει για οποιαδήποτε τροποποίηση πραγματοποιείται στο δηλωθέν δίκτυο εξυπηρέτησης του προσφερόμενου οχήματος και εντός 24ωρών από αυτήν, το Αρχηγείο της Ελληνικής Αστυνομίας/Διεύθυνση Τεχνικών.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 4.   | <b><u>ΠΑΡΑΚΟΛΟΥΘΗΣΗ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ - ΠΑΡΑΔΟΣΗ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |
| 4.1  | <p>Κατά τα στάδια κατασκευής των διαφόρων τμημάτων του οχήματος και τοποθέτησης του αστυνομικού εξοπλισμού θα γίνεται παρακολούθηση των εργασιών από αρμόδια 3μελή επιτροπή παρακολούθησης εργασιών, προς διαπίστωση συμφωνίας της όλης κατασκευής με τους όρους και τις τεχνικές προδιαγραφές της σχετικής σύμβασης, κατά τη κρίση της Υπηρεσίας. Τυχόν δαπάνες που θα προκύψουν δεν θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό της συγκεκριμένης προμήθειας και θα καλυφθούν από άλλους πόρους της Υπηρεσίας.</p>                                                                                                                                                                      |  |
| 4.2  | <p>Η παράδοση των οχημάτων να γίνει με δαπάνες του προμηθευτή στις αποθήκες της Ελληνικής Αστυνομίας (Διεύθυνση Διαχείρισης Υλικού) στην Αμυγδαλέζα Αττικής.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 4.3  | <p>Ο χρόνος παράδοσης να είναι ο συντομότερος δυνατός και μέχρι έξι (6) μήνες από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, εξαιρουμένου του μηνός Αυγούστου.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |
| 4.4  | <p>Τα οχήματα να παραδοθούν έτοιμα προς λειτουργία, με πληρότητα καυσίμου στη δεξαμενή τους και υγρό πλύσης κρυστάλλων, η δε στάθμη των λιπαντικών και λοιπών υγρών να βρίσκεται στα προβλεπόμενα από τον κατασκευαστή επίπεδα.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |
| 4.5  | <p>Κάθε όχημα να συνοδεύεται από ένα εγχειρίδιο οδηγιών, χειρισμού και συντήρησης στην Ελληνική γλώσσα. Επίσης, κάθε όχημα να συνοδεύεται από έντυπο οδηγιών χρήσης της φωτεινής και ηχητικής σήμανσης στα Ελληνικά, καθώς και έντυπο οδηγιών για τις αντιβανδαλιστικές μεμβράνες.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |

|     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 4.6 | Επίσης, να δοθούν τρεις (3) πλήρεις ξεχωριστές σειρές τεχνικών εγχειριδίων συντήρησης και επισκευών, καθώς και εικονογραφημένος κατάλογος ή διαφάνειες ανταλλακτικών, σε έντυπη ή ηλεκτρονική μορφή, για τη Διαχείριση Υλικού και τα Κεντρικά Συνεργεία.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 5.  | <b><u>ΠΑΡΑΛΑΒΗ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
| 5.1 | Ο χρόνος παραλαβής από την Υπηρεσία θα είναι μέχρι δύο (2) μήνες από την παράδοση των οχημάτων.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |
| 5.2 | <b><u>Μακροσκοπικός έλεγχος</u></b><br>Καθένα από τα οχήματα θα επιθεωρείται για την επιμελημένη κατασκευή, τον εξοπλισμό, τα παρελκόμενα και γενικά την συμφωνία με τους όρους αυτής της προδιαγραφής.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| 5.3 | <b><u>Λειτουργικός έλεγχος</u></b><br>Ο λειτουργικός έλεγχος θα γίνει δειγματοληπτικά σε δέκα (10) από τα οχήματα της προμήθειας. Κατά αυτόν τα επιλεγέντα οχήματα θα οδηγούνται από οδηγούς της Υπηρεσίας σε διαδρομή 50 χιλιομέτρων, όπου θα γίνεται έλεγχος της καλής λειτουργίας του κινητήρα, του φωτισμού, κλεισίματος θυρών, των συστημάτων ψύξης-θέρμανσης, αερισμού, πέδησης, φωτεινής-ηχητικής σήμανσης και γενικά όλου του εξοπλισμού του οχήματος. Μετά το τέλος της διαδρομής γίνεται εξωτερικός έλεγχος του κινητήρα, του κιβωτίου ταχυτήτων, του διαφορικού και των σωληνώσεων για διαπίστωση τυχόν διαρροών. Οι δαπάνες του λειτουργικού ελέγχου θα βαρύνουν τον προμηθευτή (π.χ. καύσιμα). |  |
| 5.4 | Τα οχήματα μετά την παραλαβή τους, θα κατανεμηθούν και μεταφερθούν στις Υπηρεσίες Τροχαίας όλων των Νομών (Αστυνομικές Διευθύνσεις) των επιλέξιμων Περιφερειών της 3.8 παραγράφου, με μέριμνα και δαπάνες του Αρχηγείου Ελληνικής Αστυνομίας.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |
| 6.  | <b><u>ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 6.1 | Με την παράδοση των οχημάτων ο προμηθευτής υποχρεούται να εκπαιδεύσει δωρεάν για τουλάχιστον μια (1) εργάσιμη ημέρα, με κατάλληλο προσωπικό του, στις εγκαταστάσεις του, εφόσον του ζητηθεί, πέντε (5) τεχνικούς της Υπηρεσίας σε θέματα χειρισμού, συντήρησης και επισκευής του οχήματος.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 7   | <b><u>ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 7.1 | Κάθε όχημα να συνοδεύεται με πλήρη σειρά τεχνικών εγχειριδίων οδηγίων, χειρισμού και συντήρησης στην Ελληνική γλώσσα. Επίσης, κάθε όχημα να συνοδεύεται από έντυπο οδηγίων χρήσης της φωτεινής - ηχητικής σήμανσης και των αντιβανδαλιστικών μεμβρανών στα Ελληνικά.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |  |
| 7.2 | Επίσης, να δοθούν τρεις (3) πλήρεις ξεχωριστές σειρές                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |

|           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|           | τεχνικών εγχειριδίων συντήρησης και επισκευών, καθώς και εικονογραφημένος κατάλογος ή διαφάνειες ανταλλακτικών, σε έντυπη ή ηλεκτρονική μορφή, για τη Διαχείριση Υλικού και τα Κεντρικά Συνεργεία.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |
| <b>8.</b> | <b>ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |
| 8.1       | Οτιδήποτε δεν αναφέρεται σε αυτή την τεχνική προδιαγραφή αναλυτικά νοείται ότι θα πραγματοποιηθεί με τους κανόνες της τέχνης και της τεχνικής και σύμφωνα με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας, στην κατηγορία αυτή των οχημάτων.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |
| 8.2       | Όπου στην τεχνική προδιαγραφή δεν τίθενται ελάχιστες απαιτήσεις-τιμές, πλην όμως τα προσφερόμενα χαρακτηριστικά βαθμολογούνται, την ελάχιστη βαθμολογία(100) επ' αυτών (στοιχεία πίνακα βαθμολογίας) θα λαμβάνει το ελάχιστο ή χειρίστο προσφερόμενο χαρακτηριστικό, τη δε μέγιστη βαθμολογία (110) το μέγιστο ή βέλτιστο χαρακτηριστικό και κατά ποσοστιαία αναλογία τα ενδιάμεσα αυτών.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |
| 8.3       | Απαραίτητα και με ποινή αποκλεισμού την κάθε τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύει τεχνική περιγραφή του προσφερόμενου οχήματος, όπου ο προσφέρων θα απαντά υποχρεωτικά, <u>αναλυτικά</u> , σε όλες τις απαιτήσεις της παρούσης τεχνικής προδιαγραφής, παράγραφο προς παράγραφο και με την ίδια σειρά και αρίθμηση (ΣΤΗΛΗ : ΑΝΑΛΥΤΙΚΗ ΑΠΑΝΤΗΣΗ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΑ), παραπέμποντας κατά το δυνατόν στις αντίστοιχες σελίδες των τεχνικών φυλλαδίων ή της έγκρισης τύπου του προσφερόμενου οχήματος.<br>Η δήλωση απλής κατάφασης (ΝΑΙ) ή απλής συμμόρφωσης στα τεχνικά χαρακτηριστικά, χωρίς αναλυτική περιγραφή δεν αποτελεί απόδειξη πλήρωσης των απαιτήσεων της παρούσης προδιαγραφής και η τεχνική προσφορά θα απορρίπτεται.<br>Προσφορές που παρουσιάζουν αποκλίσεις από τις τεχνικές προδιαγραφές της προκήρυξης, απορρίπτονται, ως απαράδεκτες.<br>Προσφορά που είναι αόριστη και ανεπίδεκτη εκτίμησης ή είναι υπό αίρεση, απορρίπτεται, ως απαράδεκτη. |  |
| 8.4       | Ως κριτήριο για την αξιολόγηση των προσφορών θα ισχύσει η " <b>πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά</b> ", σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |

**Π Ι Ν Α Κ Α Σ**

Κριτηρίων αξιολόγησης προσφορών για την προμήθεια αστυνομικών αυτοκινήτων.

| A/A | ΚΡΙΤΗΡΙΑ | ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ |
|-----|----------|-----------------------|
|-----|----------|-----------------------|

**Α' ΟΜΑΔΑ**

|                                   |                                                    |            |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------|------------|
| 1                                 | Ισχύς κινητήρα (α/α 2.2.4.3)                       | 10%        |
| 2                                 | Ροπή στρέψης (α/α 2.2.4.4)                         | 10%        |
| 3                                 | Μέγιστη ταχύτητα (α/α 2.4.2.1)                     | 5%         |
| 4                                 | Επιτάχυνση (α/α 2.4.2.2)                           | 10%        |
| 5                                 | Συστήματα ενεργητικής ασφάλειας (α/α 2.11.1)       | 12.5%      |
| 6                                 | Συστήματα παθητικής ασφάλειας (α/α 2.11.2)         | 12.5%      |
| 7                                 | Εκπομπές CO <sub>2</sub> (α/α 2.10.2.4)            | 7,5%       |
| 8                                 | Κατανάλωση καυσίμου για μικτό κύκλο (α/α 2.10.2.3) | 7,5%       |
| 9                                 | Εξοπλισμός οχήματος (α/α 2.12)                     | 5%         |
| <b>Σ Υ Ν Ο Λ Ο Α' Ο Μ Α Δ Α Σ</b> |                                                    | <b>80%</b> |

**Β' ΟΜΑΔΑ**

|                            |                                                           |              |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------|
| 1                          | Εγγύηση καλής λειτουργίας (α/α 3.1)                       | 7,5%         |
| 2                          | Προσφερόμενα service - Παρεχόμενη έκπτωση (α/α 3.5 & 3.6) | 7,5%         |
| 3                          | Χρόνος παράδοσης (α/α 4.3)                                | 5%           |
| <b>ΣΥΝΟΛΟ Β' ΟΜΑΔΑΣ</b>    |                                                           | <b>20 %</b>  |
| <b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ</b> |                                                           | <b>100 %</b> |

Αθήνα, 10 Ιουλίου 2012

**Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ****Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ****ΤΑ ΜΕΛΗ**

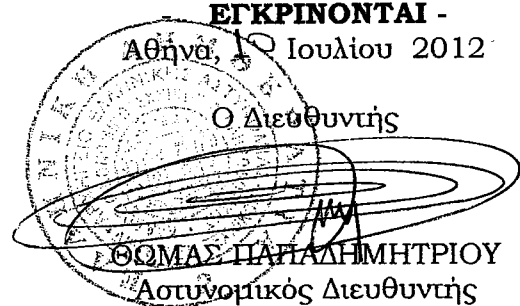
Α/Υ' ΚΑΛΥΒΑΣ Γιώργος (τακτικός)

1. Α/Β' ΤΣΙΩΛΗ Πολυξένη (τακτικό μέλος)
2. Υ/Β' ΓΙΑΝΝΑΚΟΠΟΥΛΟΣ Φώτιος (τακτικό μέλος)

**ΕΓΚΡΙΝΟΝΤΑΙ -**

Αθήνα, 10 Ιουλίου 2012

Ο Διευθυντής

**1.- ΕΜΒΛΗΜΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ****2.- ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΕΣ ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ:**α. **POLICE**β. **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑ****3.- ΕΝΔΕΙΞΗ ΣΥΓΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΟΥΜΕΝΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ**

|                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>Ευρωπαϊκή Ένωση<br>Ευρωπαϊκό Ταμείο<br>Περιφερειακής<br>Ανάπτυξης | <br>ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ<br>Π.Ε.Π. Μακεδονίας και Θράκης 2007-2013<br>Π.Ε.Π. Θεσσαλίας-Στερεάς Ελλάδας- Ηπείρου 2007-2013<br>Π.Ε.Π. Δυτικής Ελλάδας-Πελοποννήσου-Ιονίων Νήσων 2007-2013<br>Ποιότητα ζωής για όλους | <br><b>ΕΣΠΑ</b><br>2007-2013<br>Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης |
| Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                             |



Ευρωπαϊκή Ένωση  
Ευρωπαϊκό Ταμείο  
Περιφερειακής Ανάπτυξης



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
Π.Ε.Π. Μακεδονίας και Θράκης 2007-2013  
Π.Ε.Π. Θεσσαλίας-Στερεάς Ελλάδας- Ηπείρου 2007-2013  
Π.Ε.Π. Δυτικής Ελλάδας-Πελοποννήσου-Ιονίων Νήσων 2007-2013  
Ποιότητα ζωής για όλους

Με τη συγχρηματοδότηση της Ελλάδας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης



**ΕΣΠΑ**  
2007-2013  
Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης

Ανήκει στην Προκήρυξη 9/2012 Α.Ε.Α.

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Η'

### ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΔΗΜΟΣΙΑΣ ΤΑΞΗΣ**  
**ΚΑΙ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ**  
**ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΑΣΤΥΝΟΜΙΑΣ**  
**ΚΛΑΔΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΟΤΕΧΝΙΚΩΝ &**  
**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ**  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ 2<sup>Ο</sup> ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**  
**Ταχ. Δ/ση : Π. Κανελλοπούλου 4**  
**Τ.Κ. 101 77 ΑΘΗΝΑ**  
**ΤΗΛ.: 2106981079- FAX: 2106995669**  
**Α.Φ.Μ.: 090169846 – Δ.Ο.Υ. ΙΒ' ΑΘΗΝΩΝ**

| <b>ΣΥΜΒΑΣΗ ΑΓΟΡΑΣ ΑΓΑΘΩΝ</b> |
|------------------------------|
| <b>Αριθμός :</b>             |
| <b>Ποσό :</b>                |
| <b>Είδος:</b>                |
| <b>Προμηθευτής:</b>          |

Σήμερα την ..... του έτους ..... στην Αθήνα και στα γραφεία του Αρχηγείου Ελληνικής Αστυνομίας, οδός Π. Κανελλοπούλου αριθ. 4, οι κάτωθι συμβαλλόμενοι:

**α)** Η Ελληνική Αστυνομία, νομίμως εκπροσωπούμενο με βάση τις κείμενες διατάξεις από τον ....., που στη συνέχεια θα ονομάζεται για συντομία **"Αγοραστής"** και

**β)** Η επιχείρηση (πλήρη επωνυμία και δ.τ. εάν υπάρχει), που εδρεύει (πλήρης Δ/ση, Τηλ. και FAX), νομίμως εκπροσωπούμενη από (πλήρη στοιχεία), που στη συνέχεια θα ονομάζεται για συντομία **"Προμηθευτής"**, συμφώνησαν και συναποδέχθηκαν τα ακόλουθα:

- Με ανοικτό διαγωνισμό που διενεργήθηκε την ..... με βάση την υπ'αριθ. 9/2012 Προκήρυξη της Δ/σης Οικονομικών του Αρχηγείου Ελληνικής Αστυνομίας, κατακυρώθηκε ύστερα από την υπ'αριθ. .... απόφαση ..... η προμήθεια με αγορά του είδους που αναφέρεται στο άρθρο 2 της παρούσας σύμβασης στο όνομα του προαναφερόμενου προμηθευτή.

Ύστερα από τα ανωτέρω ο πρώτος από τους συμβαλλόμενους, με την προαναφερόμενη ιδιότητά του, αναθέτει την προμήθεια του εν λόγω είδους στο δεύτερο συμβαλλόμενο **"Προμηθευτή"**, ο οποίος αναλαμβάνει αυτή με τους κατωτέρω όρους και συμφωνίες, που αποδέχεται ανεπιφύλακτα .

### **Άρθρο 1** **Αντικείμενο σύμβασης**

Αντικείμενο της παρούσας σύμβασης είναι η προμήθεια με αγορά του είδους που αναφέρεται στο άρθρο 2 της παρούσας σύμβασης, συνολικής αξίας ευρώ (ολογράφως και αριθμητικώς) ..... συμπεριλαμβανομένων των προβλεπόμενων κρατήσεων, Φ.Π.Α. και Ειδικού Τέλους Ταξινόμησης (Ε.Τ.Τ.).

## Άρθρο 2 Στοιχεία του υπό προμήθεια είδους

1. Το είδος της προμήθειας, η ποσότητα και τιμή ορίζονται ως κατωτέρω:

| ΕΙΔΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ                            | ΠΟΣΟΤΗΤΑ<br>(Μ.Μ.) | ΤΙΜΗ<br>ΜΟΝΑΔΑΣ<br>(ΕΥΡΩ) | ΣΥΝΟΛΙΚΗ<br>ΤΙΜΗ<br>(ΕΥΡΩ) |
|---------------------------------------------|--------------------|---------------------------|----------------------------|
|                                             |                    |                           |                            |
| <b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ</b>                        |                    |                           |                            |
| <b>ΠΛΕΟΝ Φ.Π.Α. 23%</b>                     |                    |                           |                            |
| <b>Ε.Τ.Τ</b>                                |                    |                           |                            |
| <b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΕ Φ.Π.Α. &amp; Ε.Τ.Τ.</b> |                    |                           |                            |

2. Στην τιμή μονάδας του προς προμήθεια είδους περιλαμβάνονται οι υπέρ τρίτων κρατήσεις ως και κάθε άλλη επιβάρυνση, εκτός από το Φ.Π.Α. και Ε.Τ.Τ., για παράδοση αυτού (με ευθύνη και μέριμνα του προμηθευτή) ελεύθερη στον τόπο και με τον τρόπο που προβλέπεται στην προκήρυξη ( 9/2012 Α.Ε.Α.).

3. Η τιμή μονάδας θα παραμείνει σταθερή σε όλη τη διάρκεια της παρούσας σύμβασης και δεν υπόκειται σε καμία μεταβολή από οποιαδήποτε αιτία .

## Άρθρο 3 Χρόνος και τόπος παράδοσης ειδών

1. Το προς προμήθεια είδος, θα παραδοθεί εντός του προβλεπόμενου από την προκήρυξη χρόνου ή του αποδεκτού χρόνου της προσφοράς του προμηθευτή από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης, στον προβλεπόμενο από τη σχετική προκήρυξη τόπο (αναγράφεται ο τόπος παράδοσης) .

2. Ο χρόνος παράδοσης μπορεί να παρατείνεται, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 2 παρ. 2 του π.δ. 118/2007, μετά τη σύμφωνη γνώμη των ενδιαμέσων διαχειριστικών αρχών των περιφερειών συγχρηματοδότησης και με την επιφύλαξη των δικαιωμάτων του Δημοσίου για την επιβολή των προβλεπόμενων από το άρθρο 32 του ως άνω π.δ/τος κυρώσεων για εκπρόθεσμη παράδοση. Μετά τη λήξη της παράτασης θα κινείται η διαδικασία κήρυξης του προμηθευτή έκπτωτου .

3. Μετάθεση του συμβατικού χρόνου παράδοσης, επιτρέπεται μόνο όταν συντρέχουν λόγοι ανωτέρας βίας ή άλλοι ιδιαιτέρως σοβαροί λόγοι που καθιστούν αντικειμενικώς αδύνατη την εμπρόθεσμη παράδοση των συμβατικών ειδών, σύμφωνα με το άρθρο 26 παρ. 5 του π.δ. 118/2007 .

## Άρθρο 4 Τεχνικές προδιαγραφές

Το προς προμήθεια είδος που αναφέρεται στο άρθρο 2 της παρούσας σύμβασης θα είναι καινούργιο και σύμφωνα με τη σχετική τεχνική προδιαγραφή και την από ..... τεχνική προσφορά του Προμηθευτή, όπως αυτή έγινε αποδεκτή.

## Άρθρο 5 Παραλαβή ειδών

1. Η παραλαβή των υλικών και η έκδοση των σχετικών πρωτοκόλλων παραλαβής, θα γίνει εντός ..... από την ημερομηνία πραγματικής παράδοσης του υλικού, από Επιτροπή που θα συγκροτηθεί με απόφαση του Δ/ντού της Δ/νσης Οικονομικών του Αρχηγείου Ελληνικής Αστυνομίας .

2. Ως προς τις λοιπές λεπτομέρειες του χρόνου παραλαβής των ειδών ισχύουν τ' αναφερόμενα στο άρθρο 28 του π.δ. 118/2007 (Κ.Π.Δ.).

## Άρθρο 6 Τρόπος και χρόνος πληρωμής

1. Η πληρωμή της αξίας των υλικών στον προμηθευτή, θα γίνει, στον προβλεπόμενο από τη σχετική προκήρυξη χρόνο, με ένα από τους αναφερόμενους σ' αυτή (προκήρυξη) τρόπους σε συνδυασμό με την προσφορά του προμηθευτή, όπως αυτή έγινε αποδεκτή και εφόσον υποβληθούν στη Δ/ση Οικονομικών του Αρχηγείου Ελληνικής Αστυνομίας τα προβλεπόμενα δικαιολογητικά.

2. Η πληρωμή της αξίας των ειδών στον προμηθευτή, θα γίνει από τον ορισθέντα υπόλογο του σχετικού έργου, με την έκδοση απ' αυτόν επιταγής της Τράπεζας της Ελλάδος, μετά την οριστική ποιοτική και ποσοτική παραλαβή τους και εφόσον υποβληθούν στη Δ/ση Οικονομικών του Αρχηγείου Ελληνικής Αστυνομίας τα προβλεπόμενα δικαιολογητικά.

3. Η παρούσα δαπάνη θα βαρύνει τις πιστώσεις του **ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΟΣ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΕΠΕΝΔΥΣΕΩΝ** του Υπουργείου Προστασίας του Πολίτη και της Συλλογικής Απόφασης Έργου (ΣΑΕ) 050/8 (Π.Ε.Π. Μακεδονίας και Θράκης 2007-2013, Π.Ε.Π. Θεσσαλίας- Στερεάς Ελλάδας- Ηπείρου 2007-2013, Π.Ε.Π. Δυτικής Ελλάδας-Πελοποννήσου-Ιονίων Νήσων 2007-2013).

Τα έργα είναι ενταγμένα στο ΕΣΠΑ και συγχρηματοδοτούνται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης) και από Εθνικούς Πόρους.

## Άρθρο 7 Κρατήσεις – Φόρος εισοδήματος

1. Η προμήθεια υπόκειται σε συνολικές κρατήσεις 6,6560%, υπέρ των κατωτέρω δικαιούχων φορέων, οι οποίες κατανέμονται ως ακολούθως :

| ΑΡΧΗ ΔΗΜΟΣΙΩΝ<br>ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ                                                     | ΤΕΑΠΑΣΑ /<br>Τ.Α.ΑΣ | Μ.Τ.Σ. | Μ.Τ.Π.Υ. |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------|----------|
| 0,10%                                                                          | 2,72%               | 2,72%  | 0,96%    |
| Οι κρατήσεις επιβαρύνονται με χαρτόσημο 2% & επ' αυτού 20% εισφορά υπέρ Ο.Γ.Α. |                     |        |          |

2. Κατά την πληρωμή των υλικών θα παρακρατείται ο προβλεπόμενος, από το άρθρο 24 του ν.2198/94, όπως ισχύει, φόρος εισοδήματος.

## Άρθρο 8 Υποκατάσταση προμηθευτού – Εκχώρηση

Απαγορεύεται η υποκατάσταση του προμηθευτή. Κατ' εξαίρεση, επιτρέπεται η εκχώρηση των δικαιωμάτων του σε αναγνωρισμένα Πιστωτικά Ιδρύματα, με σκοπό την έκδοση εγγυητικών επιστολών ή λόγω σύμβασης πίστωσης με ανοικτό (αλληλόχρεο) λογαριασμό απ' αυτά.

## Άρθρο 9 Εγγύηση καλής λειτουργίας – Ανταλλακτικά – Εκπαίδευση

Εγγυήσεις: (συμπληρώνεται κατά περίπτωση)

Εγγύηση καλής λειτουργίας: Ο προμηθευτής υποχρεούται να καταθέσει εγγυητική επιστολή, που να καλύπτει το 3% της συνολικής συμβατικής αξίας, χωρίς Φ.Π.Α., για την εγγύηση καλής λειτουργίας των ειδών σύμφωνα με τα οριζόμενα στη σχετική προκήρυξη.

Ανταλλακτικά – Service : (συμπληρώνεται κατά περίπτωση)

Εκπαίδευση – Εγχειρίδια: (συμπληρώνεται κατά περίπτωση)

Κατά τα λοιπά σύμφωνα με την προσφορά του προμηθευτή, σε συνδυασμό με τους όρους της υπ' αριθ. 9/2012 Π/ξης του Α.Ε.Α.

### **Άρθρο 10 Εγγύηση καλής εκτέλεσης**

Προς εξασφάλιση της καλής εκτέλεσης των όρων της παρούσας σύμβασης ο προμηθευτής κατέθεσε εγγυητική επιστολή με τα παρακάτω στοιχεία :

| Αριθμός | Ημερομηνία | Τράπεζα έκδοσης | Ποσό | Υπέρ της |
|---------|------------|-----------------|------|----------|
|         |            |                 |      |          |

Η εγγύηση αυτή επέχει θέση ποινικής ρήτρας και θα αποδοθεί στον προμηθευτή μετά την πλήρη και κανονική εκτέλεση των όρων της παρούσας σύμβασης .

### **Άρθρο 11 Τροποποιήσεις**

Η παρούσα σύμβαση μπορεί να τροποποιηθεί μέσα στα όριά της, εφόσον συμφωνήσουν και τα δύο συμβαλλόμενα μέρη, κατά τα οριζόμενα στην παράγραφο 4 του άρθρου 24 του π.δ. 118/2007(Κ.Π.Δ.) και μετά την σύμφωνη γνώμη των Ενδιάμεσων Διαχειριστικών Αρχών των περιφερειών συγχρηματοδότησης.

### **Άρθρο 12 Λοιποί όροι**

Για τους λοιπούς μη κατονομαζόμενους στην παρούσα σύμβαση όρους, ισχύουν τ' αναφερόμενα στη σχετική με την παρούσα προμήθεια προκήρυξη και την τεχνική προδιαγραφή, σε συνδυασμό με την προσφορά του προμηθευτή.

### **Άρθρο 13 Επίλυση διαφορών – Διατάξεις**

Κάθε διαφορά που τυχόν προκύψει κατά την εκτέλεση της παρούσας σύμβασης, επιλύεται αποκλειστικά από τα αρμόδια δικαστήρια Αθηνών .

Για όλα τα λοιπά θέματα της παρούσας σύμβασης, ισχύουν οι διατάξεις του Ν. 2286/1995 (Α'-19) "Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων", του Π.Δ/τος 60/2007 (Α'-64) "Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις διατάξεις της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ "Περί συντονισμού των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών", του Π.Δ/τος 118/2007 (Α'-150)" Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου (Κ.Π.Δ.)", όπως ισχύουν, και οι όροι της υπ' αριθ. 9/2012 Προκήρυξης του Αρχηγείου Ελληνικής Αστυνομίας.

- Κατά των αποφάσεων που επιβάλλουν σε βάρος τους κυρώσεις δυνάμει των άρθρων 26, 32, 33, 34 και 39 του π.δ.118/2007, οι προμηθευτές μπορούν να υποβάλουν προσφυγή για λόγους και με τη διαδικασία που προβλέπεται από την παράγραφο 5 του άρθρου 15 του π.δ.118/2007.

- Ύστερα από αυτά συντάχθηκε η παρούσα σύμβαση, η οποία αφού διαβάστηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφηκε νόμιμα από τους συμβαλλόμενους σε δύο (2) όμοια πρωτότυπα σε απλά φύλλα χάρτου επί των οποίων επικολλήθηκαν τα προβλεπόμενα ένσημα της Ελληνικής Αστυνομίας.

- Από τα παραπάνω πρωτότυπα της σύμβασης, ένα κατατέθηκε στη Δ/ση Οικονομικών του Αρχηγείου Ελληνικής Αστυνομίας και το άλλο πήρε ο προμηθευτής δια του νομίμου εκπροσώπου του που δήλωσε ότι ενεργεί για λογαριασμό του.

## ΟΙ ΣΥΜΒΑΛΛΟΜΕΝΟΙ

Για την Ελληνική Αστυνομία

Ο προμηθευτής  
και γι' αυτόν

**Σημείωση:** Τα αναφερόμενα στο παρόν υπόδειγμα συμβάσεως στοιχεία της προμήθειας είναι τα ελάχιστα και αυτά είναι δυνατόν να συμπληρωθούν ή τροποποιηθούν, μετά από τη σύμφωνη γνώμη των ενδιαμέσων διαχειριστικών αρχών των περιφερειών συγχρηματοδότησης, κατά το στάδιο υπογραφής της σχετικής σύμβασης, καθόσον αυτό θα εξαρτηθεί και από τη σχετική προσφορά του μειοδότη σε συνδυασμό με τη σχετική τεχνική προδιαγραφή.